



# **WEBAC® 4120**

## **Epoxidová injektážní pryskyřice**

Injektážní systém

**Náš vzorec - Vaše řešení**

# WEBAC®4120

## Epoxidová injektážní pryskyřice

Injektážní systém

### Oblast použití



**WEBAC®4120** se používá k uzavírání, utěšňování a pevnému spojování suchých trhlin a pracovních spár v betonu, železobetonu.



**WEBAC®4120** lze rovněž použít ke spojování trhlin v dynamicky zatížených konstrukcích a k odstranění poruch přídržnosti

betonových mazanin k minerálnímu podkladu.

### Materiál

- Dvousložková injektážní epoxidová pryskyřice
- Velmi nízká viskozita
- Bez jakýchkoli rozpouštědel

### Další informace

- Prospekty **WEBAC®** Sanace trhlin
- Atesty k dispozici na požádání
- Ostatní: dodržujte laskavě obecně uznávaná pravidla a předpisy pro konkrétní účel použití.

### Vlastnosti materiálu

**WEBAC®4120** je bezbarvá epoxidová injektážní pryskyřice, která je po vytvrdnutí objemově stálá, tuhá a pevná. Pryskyřice vykazuje vysokou přídržnost k hranám namáhaným statickým i dynamickým zatížením, což umožňuje vytvářet spolehlivá a pevná silová spojení stavebních prvků.

Zpracovatelnost 1 l směsi po smíchání komponentů je při teplotě 20 °C přibližně 60 minut, vytvrdne pak během 24 hodin. Při vyšších teplotách může reakce proběhnout rychleji, při nízkých teplotách se tvrdnutí zpomaluje stejně jako v tenkých vrstvách.

Díky své nízké viskozitě se **WEBAC®4120** dobře hodí k sanaci nesoudržných (dutých) betonových vrstev (podlahy, spádové klíny pojižděných konstrukcí), a to jak metodou tlakové injektáže (EP-I) nebo impregnačním způsobem (EP-T).

Pryskyřice **WEBAC®4120** se vyznačuje i svou vysokou houževnatostí, což umožňuje spolehlivě přenášet účinky dynamických zatížení v konstrukci.

### Přípravné práce

Před zahájením injektáže trhlin je nezbytné analyzovat jejich stav (vlastnosti, průběh, druh a šířku včetně časových změn) a určit příčiny jejich vzniku, dále je nutné zjistit stav okrajů sanovaných trhlin, předchozí sanační zásahy a zajistit přístupnost trhlin.

Podle požadavků na vyplnění trhlin, případně dutin, s uvažováním konkrétních podmínek konstrukce, je třeba rozhodnout, zda se použijí mechanické pakry (obturátory) osazované do otvorů nebo lepené povrchové pakry. Také je třeba rozhodnout o případném tmelení trhlin jako prevenci úniků injektážní směsi.

Injektážní vrty se vyčistí stlačeným vzduchem, osadí se pakry a pojistné ventily pro spolehlivé napojení koncovky tlakové hadice. Při použití povrchových pakrů musí být trhliny zatmeleny.

Při sanaci poruch soudržnosti betonových vrstev se nejprve poklepem zjistí a vymezí oblasti dutin (okraje se označí). Podle konstrukce podlahy a rozsahu poškození se zvolí typ injektážní metody (impregnace/nalévání nebo tlaková injektáž). Sanovaná plocha se navrtá do hloubky min. 100 mm v rastru 200 x 200 mm, případně větším (dle rozsahu poškození). Následně se vybranou metodou aplikuje injektážní směs.

### Přetmelování

Podklad musí být suchý, čistý a dostatečně pevný. Tmelení trhlin, resp. lepení povrchových pakrů se provádí epoxidovými tmely **WEBAC®**. Lepené pakry se před vlastním lepením osazují přímo na trhlínu.

Při povrchovém přetmelování trhlin aplikujte tmel v pásu šířky cca 100 mm v tloušťce 3 mm. V nejvyšším bodě trhlíny ponechte odvětrávací otvor délky 30 až 50 mm.

# WEBAC® 4210

## Epoxidová injektážní pryskyřice

Injektážní systém

### Mísení

Nádoby s jednotlivými složkami A a B se dodávají odděleně v souladu s poměrem mísení 3:1 objemových dílů. Smíchání obou složek se provádí v oddělené nádobě. Při potřebě přípravy směsi jiného množství než je objem dodaných nádob, mohou být jednotlivé složky odměřovány v oddělených nádobách. Míchání se provádí pomocí pomaloběžného míchadla (max. 300 ot./min) bez vzniku bublin do homogenního stavu po dobu cca 3 minuty i u dna a na stěnách nádoby. Po smíchání obou složek, se vzniklá injektážní směs přeleje do čisté nádoby, ještě jednou krátce promíchá a naplní do zásobníku injektážního zařízení.

### Injektáž trhlín

**WEBAC® 4210** lze zpracovávat jednosložkovou pumpou (viz injektážní pumpy **WEBAC®**). Je třeba zajistit, aby byl injektován pouze čistý **WEBAC® 4210** bez zbytků čisticích prostředků nebo jiných cizích látek.

Aplikační teplota musí být vyšší než 5 °C. Před započítím injektáže se suchým a čistým tlakovým vzduchem vyzkouší průchodnost injektážních ventilů a správná funkce ucpávky. Injektáž se provádí tlakem odpovídajícím charakteru a vlastnosti sanované konstrukce (počínaje tlakem cca 20 bar). Injektovat, se u svislých trhlín začíná zdola a u vodorovných ze strany tak, aby se z trhliny postupně vytlačoval vzduch a nevznikaly uzavřené a nevyplněné vzduchové kapsy. Injektuje se tak dlouho, až se trhlina zaplní a materiál začne vytékat ze sousedních injektážních otvorů. Při injektáži posledního ventilu musí materiál vytékat z odvětrávacího otvoru. K dosažení optimálního vyplnění se obvykle, cca po 30 minutách, provede opakovaná (sekundární) injektáž čerstvou směsí.

Pozor, při dlouhodobém chodu pumpy se injektážní směs zahřívá, čímž se zkracuje doba zpracovatelnosti. Při nadměrném nárůstu teploty injektážní směsi je třeba materiál okamžitě zpracovat nebo z pumpy odstranit.

### Závěrečné práce

Po vytvrzení injektované pryskyřice (cca 24 hodin při 20 °C) je možné odstranit obturátory včetně tmelení a povrch konstrukce reprofilovat.

### Čištění

Při každém delším přerušení práce a po skončení injektáže se všechny použité přístroje dokonale vyčistí čističem **WEBAC® Reiniger A**.

Vytvrzený materiál je možno rozrušit a částečně rozpustit čističem **WEBAC® Reiniger B**. Používejte pouze pro čištění zatvrdlého materiálu, ne k proplachování v injektážních pumpách.

Během čištění je třeba zajistit dostatečné větrání.

Při dlouhodobé konzervaci injektážních čerpadel doporučujeme používat speciální konzervační směs **WEBAC®**.

### Skladování

**WEBAC® 4210** se musí skladovat při teplotě 8 °C až 25 °C v původních, uzavřených nádobách chráněných před vlhkostí.

### Likvidace

V souladu s podmínkami likvidace odpadu v České republice mohou být prázdné obaly odevzdány k recyklaci (likvidaci) v příslušných sběrných dvorech. Dovozece materiálu je zaregistrován u společnosti EKO-KOM, a.s. zajišťující plnění povinnosti zpětného odběru a využití odpadu z obalů. Vracení obalů do výrobního závodu nebo výdejních skladů není možné.

Doporučení k likvidaci zbytků materiálů a prázdných nádob naleznete v bezpečnostním listě.

## Epoxidová injektážní pryskyřice

Injektážní systém

### Bezpečnostní opatření

Při zpracování materiálu **WEBAC®4120** je třeba dodržovat platné bezpečnostní předpisy a pokyny bezpečnostních listů výrobce **WEBAC®**.

*Bezpečnostní listy podle směrnice 91/155/EWG musí být přístupny všem osobám, které odpovídají za bezpečnost práce, ochranu zdraví při práci a za manipulaci s materiálem. (GISCODE RE 1)*

Při zpracování materiálu a při čištění přístrojů je třeba používat ochranný pracovní oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle. Doporučuje se používat vhodný ochranný pleťový krém. Znečištění kůže je třeba omýt vodou a mýdlem. Při vniknutí kapiček pryskyřice do očí dokonale vypláchnout vodou a neprodleně vyhledat lékaře. Složky se nesmí v nesmíchaném stavu dostat do kanalizace ani do pudy.

### Technické údaje

<b>Materiál</b>	dvousložková nízkoviskozní epoxidová injektážní pryskyřice, bez jakýchkoli rozpouštědel	
	<b>Složka A:</b>	<b>Složka B:</b>
<b>Měrná hmotnost (20 °C)</b>	cca 1,11 g/cm <sup>3</sup>	cca 0,96 g/cm <sup>3</sup>
<b>Barva</b>	transparentní (nažloutlá)	
<b>Viskozita směsi (23 °C) (10 °C)</b>	cca 150 mPa·s cca 400 mPa·s	
<b>Poměr mísení</b>	3 : 1 objemových dílů	
<b>Zpracovatelnost (1 litr, 20 °C)</b>	cca 60 minut	
<b>Teplota při zpracování</b>	> 5 °C (konstrukce i materiál)	
<b>Doba vytvrzování</b>	cca 24 hodin	
<b>Zpracování</b>	jednosložkovou injektážní pumpou	
<b>Pevnost v tlaku</b>	cca 60 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Skladování</b>	při 8 °C až 25 °C v uzavřených původních nádobách chráněných proti vlhkosti	

Oficiální zástupce v České republice

**AMTEKO® international, s.r.o.**

Tel.: (+420) 222 366 885, (+420) 774 215 517  
www.amteko.cz · info@amteko.cz